

**Техническое описание**  
**Двухкомпонентная акриловая смола для заливки.**  
**ECORESIN Simil Ceramica**

**Еcoresin Simil Ceramica белый**

ECORESIN Simil Ceramica (компонент А)	Вода (компонент В)
--	-----------------------

**Применение:** Для получения изделий различной формы, отливается в силиконовые или полиуретановые формы. Конечные изделия, полученные из Ecoresin Simil Ceramica (ESC), точно копируют исходный прототип, без каких либо деформаций и усадок. После окончательного высушивания, изделие может быть окрашено любыми типами красок, а также быть обработана в гальванической ванне.

**Описание системы:** Ecoresin Simil Ceramica (ESC)- это синтетическая материал, который смешивается с водой в соответствующем отношении. ESC является абсолютно нетоксичными и не вызывает раздражения при контакте с кожей или проглатывании. ESC, благодаря своей формуле, может быть использован для получения изделий методом отливки, после отверждения конечный продукт имеет внешний вид керамики, не требуя дополнительной поверхностной обработки.

**Метод использования:** Материал представляет собой порошок, готовый к использованию. Применение методом отливки: после перемешивания в течение 2 минут порошка с водой в рекомендуемых пропорциях, получается жидкая масса, которая прекрасно льется и заполняет всю форму. Подходит для создания как низкого так и высокого рельефа, моделей, статуэток, ваз любого типа для арт-сектора.

**Технические характеристики**

<i>Внешний вид</i>	Белый порошок (бывают окрашенные варианты терракотовый, черный)			
<i>Плотность материала</i>	Ю-10-51 (ASTM D 1475)			1,78- 1,96
<i>Соотношение компонентов Ecoresin Simil Ceramica /вода</i>		по весу		100: 28
<i>Максимальная толщина отливки (слоя)</i>	Без ограничений			
<i>В ходе реакции</i>	Время жизни (при 25°C, 18000МПа)	Ю-10-73 (*)	мин	10-12
	Время застывания	Ю -10-50а (UNI 8701)	мин	15-20
	Время полного отверждения	4-15 часов в зависимости от толщины, формы, температуры		
<i>Характеристик и конечной системы (см. примечание)</i>	Цвет	Белый (терракотовый, черный)		
	Твердость		Н/мм <sup>2</sup>	300
	Устойчивость к сжатию – влажный образец	(выдержка в течении 24 часа при 100% влажности)	Н/ мм <sup>2</sup>	40
	Твердость Устойчивость к сжатию – сухой образец	(выдержка в течении 8 часов в сухой атмосфере)	Н/ мм <sup>2</sup>	55
	Температуростойкость	После полного высыхания	°С	100- 120

**Рекомендации:** При смешении компонентов возможно увеличение объема общей массы смеси. Увеличение заметно лишь при величине образца порядка 50x50x2,5см., либо при добавлении красителей в водную пасту. Специальные добавки позволяют избежать данного явления не изменяя характеристики конечного изделия

Отверждение материала происходит при комнатной температуре. Помещение материала в вентилируемую нагревательную камеру при температуре 30-40°C ускоряет созревание материала.

**Инструкция по применению:**

**МЕТОД ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:**

Применение методом отливки: после перемешивания в течение 2 минут порошка с водой в рекомендуемых пропорциях, получается жидкая масса, которая прекрасно льется и заполняет всю форму. Подходит для создания как низкого так и высокого рельефа, моделей, статуэток, ваз любого типа для арт-сектора. Материал водостоек, в воде не изменяет цвета.

**ИНСТРУКЦИЯ:**

Подготовить массу, используя указанные соотношения, **медленно добавляя ECORESIN в воду (не наоборот!)**. Тщательно перемешивать, до приобретения массой достаточной вязкости и текучести, и отсутствия комков. Для перемешивания значительного количества рекомендуется использование электрической мешалки. Не рекомендуется использования в качестве перемешивающего устройства гребного винта. Рекомендуется на первой стадии интенсивное перемешивание, а на завершающей медленное, для избежания захватывания пузырьков воздуха массой. Перемешивание должно быть минимум 2 минуты. Далее массу медленно заливают в форму на самое высокое место, избегая попадания и захватывания воздуха в ходе литья. Масса может быть дегазирована с помощью вакуума или же с помощью вибрации в соответствующей аппаратуре.

Можно извлечь конечное изделие уже после 15-20 минут, оставляя его в хорошо проветриваемом месте, для завершения процесса сушки. Добавление в воду оксида железа вызывает окрашивание массы и увеличивает время жизни и времени, перед извлечением изделия.

После полного высушивания и окончания реакций любого типа (после приблизительно 8 часов или меньше, при условии сушки в проветриваемом месте или в печи с горячим воздухом) конечные изделия не разлагаются и не деформируются даже при длительном контакте с водой.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СМЕСИ:**

Смесь может быть залита в форму или нанесена кистью или шпателем (разновидность Brash).

**Хранение:** Хранить в закрытой оригинальной упаковке при температуре 15-30°C, в сухом и проветриваемом месте. Срок хранения 1 год. На каждой упаковке указана дата изготовления и истечения срока годности и номера лота.

Данные приведены для комнатной температуры 18-20°C. При меньших температурах время перед извлечением готового изделия увеличивается.

Примечание: Приведенные данные являются результатом лабораторного исследования. Поскольку условия использования продукта могут быть отличными от условий, в которых были проведены тесты, данные следует адаптировать к реальным условиям применения материала. Поэтому производитель не может нести ответственности за приведенные здесь данные.

Единицы измерения: 1 мПа\*сек = 1 сПз

1МН/м<sup>2</sup> = 10 кг/см<sup>2</sup> = 1 МПа