

Силикон для форм (на олове) Super Mold M Series (A+B)

[Смотреть Super Mold на сайте](#)

Техническое описание:

- Двухкомпонентная силиконовая резина: жидкий силикон и отверждающее средство на основе олова.
- Отверждается при комнатной температуре.
- Обладает исключительной текучестью, удобством и простотой использования, лёгкой расформовкой.
- Хорошая растяжимость, эластичность, прочность на раздир, незначительная усадка.
- Высокая тиражируемость и долговечность эксплуатации.

Применение: Силиконовая резина для формования полиуретанов, полиэфирных смол, штукатурки, воска, парафина, гипса, бетона, жидких пластиков, мыла. Для производства сувенирной продукции скульптур, статуэток и прочих поделок.

Рекомендации:

1. Допустимо механическое, а также ручное смешивание.
2. Перед использованием тщательно перемешайте основу (компонент А) и тщательно взболтайте катализатор (компонент В).
3. Перед тем, как смешивать компоненты, убедитесь, что компаунд имеют комнатную температуру. Имейте в виду, что при хранении (или перевозке) материала на открытом воздухе в холодную погоду, может понадобиться до 24 часов для того, чтобы компоненты достигли комнатной температуры. Оптимальная температура помещения при формовании должна быть 20-25°C и влажностью не более 50%. Для смешивания компонентов используйте чистую, сухую тару. Тщательно перемешайте смесь в течении 3-5 мин., периодически соскребая со стенок и дна контейнера. Если в помещении жарко, то рекомендуем добавлять меньшее количество отвердителя, чтобы силикон дольше оставался проливаемым.

Марка	M10	M20	M25	M30	2020	3030	M40
Цвет	Белый	Белый	Белый	Белый	Полу прозрачный	Полу прозрачный	Белый
Пропорция отвердителя (%)	2.5%	2.5%	2.5%	2.5%	2.5%	2.5%	2.5%
Время жизни (мин 25 °C)	20	20	20	20	20	20	20
Время полимеризации (часов 25 °C)	16	16	16	16	16	16	16
Твёрдость по Шору (A°)	10	20	25	30	20	30	40
Плотность (г/см ³)	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08	1.08
Вязкость (mPas -25 °C)	15000	17000	18000	25000	18000	18000	24000
Прочность на разрыв(kgf /cm ²)	≥18	≥28	≥32	≥39	≥28	≥39	≥28
Сопротивление раздиру (kgf /cm)	≥20	≥20	≥25	≥31	≥20	≥30	≥18
Удлинение при разрыве(%)	≥ 520	≥ 520	≥ 510	≥ 490	≥ 500	≥ 490	≥ 390
Линейная усадка(%)	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.2	≤0.3