**ВАЖНО!** Время жизни смеси **6 мин.** при температуре 23°С (масса замеса 200 г), поэтому с целью ознакомления с продуктом, настоятельно рекомендуем испытать его в небольшом количестве.

**ВНИМАНИЕ!** Перед использованием компоненты должны быть тщательно перемешаны до однородного состояния (не менее 10 мин энергично взбалтывать флаконы).

# Жидкий пластик серии DesArt 6M

Соотношение компонентов А:Б - 1 : 1 по объему Общая масса компонентов указана на упаковке. Твердость по Шору: 72 D

# ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная быстро полимеризующаяся полиуретановая система комнатного отверждения, или жидкая пластмасса для создания декоративных и технических изделий методом открытого литья или ротации.

# ПРЕИМУЩЕСТВА И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТА

* Простота применения
* Удобное для переработчика соотношение смешения **1:1** по объему
* Отсутствие резкого запаха
* 100% сухой остаток
* Не содержит растворителей или спиртов
* Не требует дегазации
* Легко окрашивается в массе
* Поддается механической обработке
* Полученное изделие обладает превосходными прочностными свойствами
* Высокая ударопрочность

# ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Воспроизведение арт-объектов высокой детализации, изготовление прототипов изделий, изготовление рекламно-презентационной продукции, эксклюзивной сувенирной продукции, мебельного декора, моделирование и дизайн, плит для фрезерования, элементов конструкций и т.д. и т.п.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Свойства компонентов:

Компонент А – Полиол «Жидкий пластик DesArt M6 А»

Компонент B – Изоцианат «Жидкий пластик DesArt M6 В»

Соотношение А/В – 1:1 по объему, мл

Соотношение А/В – 100 : 108 по массе, г

Вязкость полиола при 23°С (ASTM D 445) – 80±20 сПз

Вязкость изоцианата при 23°С (ASTM D 445) 50±20cПз

Плотность полиола при 23°С (ASTM D 891) – 980 кг/м3

Плотность изоцианата при 23°С (ASTM D 891) – 1080 кг/м3

Цвет полиола и изоцианата прозрачный с желтоватым оттенком.

## Свойства процесса полимеризации

Время потери текучести при 23°С – 2 минуты 20 секунд . При увеличении массы смешиваемых компонентов время может сокращаться т.к. в процессе реакции выделяется тепло. Изменение температуры в помещении, формы или компонентов, приводит к изменению времени потери текучести.

Время формования 10± 5 минут в зависимости от изделия Температура формования при 23± 70°С.

## Свойства конечного изделия

Плотность отвержденного полимера при 23°С (ASTM D 891) – 1040 кг/м3

Твердость по Шору Д при 23°С (ASTM D 676) – 70±2 единицы Твердость по Шору Д при 65°С (ASTM D 676) – 58±2 единицы

Относительное удлинение (ASTM D 638) – 8%

\*Свойства получены на пластинах толщиной 10 мм, после 48 часов экспозиции при температуре 23**°**С

# ПОДГОТОВКА И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАТЕРИАЛА

**ВНИМАНИЕ!**

**Перед использованием Компоненты А и Б должны быть тщательно перемешаны до однородного состояния (в течение не менее 10 мин энергично взбалтывать флакон)**

* Материал необходимо перемешивать каждые 2-3 часа, чтобы избегать расслоения и порчи материала
* Полиол и изоцианат при необходимости можно дегазировать в вакуум-камере
* Отлейте необходимое количество, предварительно перемешанного полиола
* Отлейте необходимое количество, предварительно перемешанного изоцианата
* Перемешайте смесь палочкой или миксером в течение 20-30 секунд
* Перелейте смесь компонентов в чистую емкость и далее перемешивайте еще 10-20 секунд
* Произведите заливку материала в форму
* Выдержите материал в течение 5-10 минут в состоянии покоя
* Проведите термополимеризацию в печи при температуре 50-60\*С в течение 4-6 часов для изделий технического назначения

# ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Не наносите материал в закрытых помещениях без вентиляции. Изоцианат токсичен. Вдыхание паров или попадание на кожу может вызвать серьезные аллергические реакции. Материал предназначен только для промышленного использования. Защищать от влаги. Попадание воды в емкость, содержащую компонент B (изоцианат) приводит к образованию углекислого газа, что может вызвать избыточное давление в закрытой емкости.

# ХРАНЕНИЕ

Контейнеры с продуктом следует хранить в сухом месте при температуре 20-30 ºС. Не хранить под открытыми лучами солнца, и вблизи от нагревательных приборов. Контейнеры всегда должны храниться плотно закрытыми. Избегать разлива материала. При длительном хранении после вскрытия заводской упаковки, рекомендуется емкость заправить азотом.