

## Эластолюкс Платинум 40

Пропорция при смешивании А:Б (измерялось при t 25С)	1:1
Время гелеобразования (измерялось при t 25С)	40 – 70 мин.
Время полного отверждения	5 — 24 ч.
Вязкость сСТ	25000-30000
Условная прочность при растяжении до разрыва	3,8 МПа
Относительное удлинение при разрыве	350 %
Твердость по Шору А	40
Цвет	полупрозрачный

## Технология работы с платиновым силиконом:

- Платиновые силиконы не совместимы с силиконами на оловянном катализаторе. На плоскости соприкосновения с отвержденным оловянным компаундом Платинум 40 не застынет. Не стоит изготавливать составные формы из силиконов разной природы.
- Благородные платиновые силиконы очень не любят некоторых представителей таблицы Менделеева и отказываются работать в их присутствии. Если в мастер-модели или опалубке содержится сера, соли олова, свинца и некоторые другие вещества, то платиновый силикон не отвердится на границе соприкосновения с мастер-моделью и опалубкой. Всегда, всегда проверяйте совместимость силиконового компаунда с мастер-моделью. Не пожалейте времени и залейте пробные 10-20г компаунда на модель. Только при достижении отличного результата полной полимеризации заливайте основную массу.
- t воздуха и компонентов должна быть строго не ниже 25°C. Скорость застывания зависит от t среды, t самих компонентов, влажности мастер-модели. Перед использованием всей массы платинового силикона **всегда!** делайте пробную заливку малой части материала.
- Выдержать части А и Б в тепле 24-48 часов.
- Часть А может быть густовата, так как силикон повышенной твердости, она разжижается от процедуры ее смешивания и размешивания с отвердителем.
- Отвесить массовые части компонента А и компонента Б в соотношении 1:1 (на 1 кг силикона 1 кг катализатора) и равномерно, тщательно перемешать в чистой полимерной таре деревянной палочкой не более **2 минут**. Перемешивание может быть ручным или механическим.
- Нарушение соотношения компонентов либо плохое перемешивание приводит к неполной полимеризации платинового силикона (в массе останутся незатвердевшие части).
- Для полного отсутствия пузырей рекомендуется использование вакуумных камер.
- Компоненты требуют точной дозировки частей А и Б — 1:1 по весу.
- **!!!Не использовать платиновый силикон при t ниже 25°C, так как в этом случае не произойдет полная застывание.**
- **!!!Не использовать платиновый силикон с силиконосодержащими, а также amino-, серо- и оловосодержащими материалами.**
- **!!!Не использовать железную тару для перемешивания и не мешать железными палочками. Будьте особенно осторожны при работе с пластилинами, так как в некоторых пластилинах могут содержаться вещества, на которые платиновый силикон реагирует и не застывает. Всегда делайте пробную малую заливку силикона для форм.**